



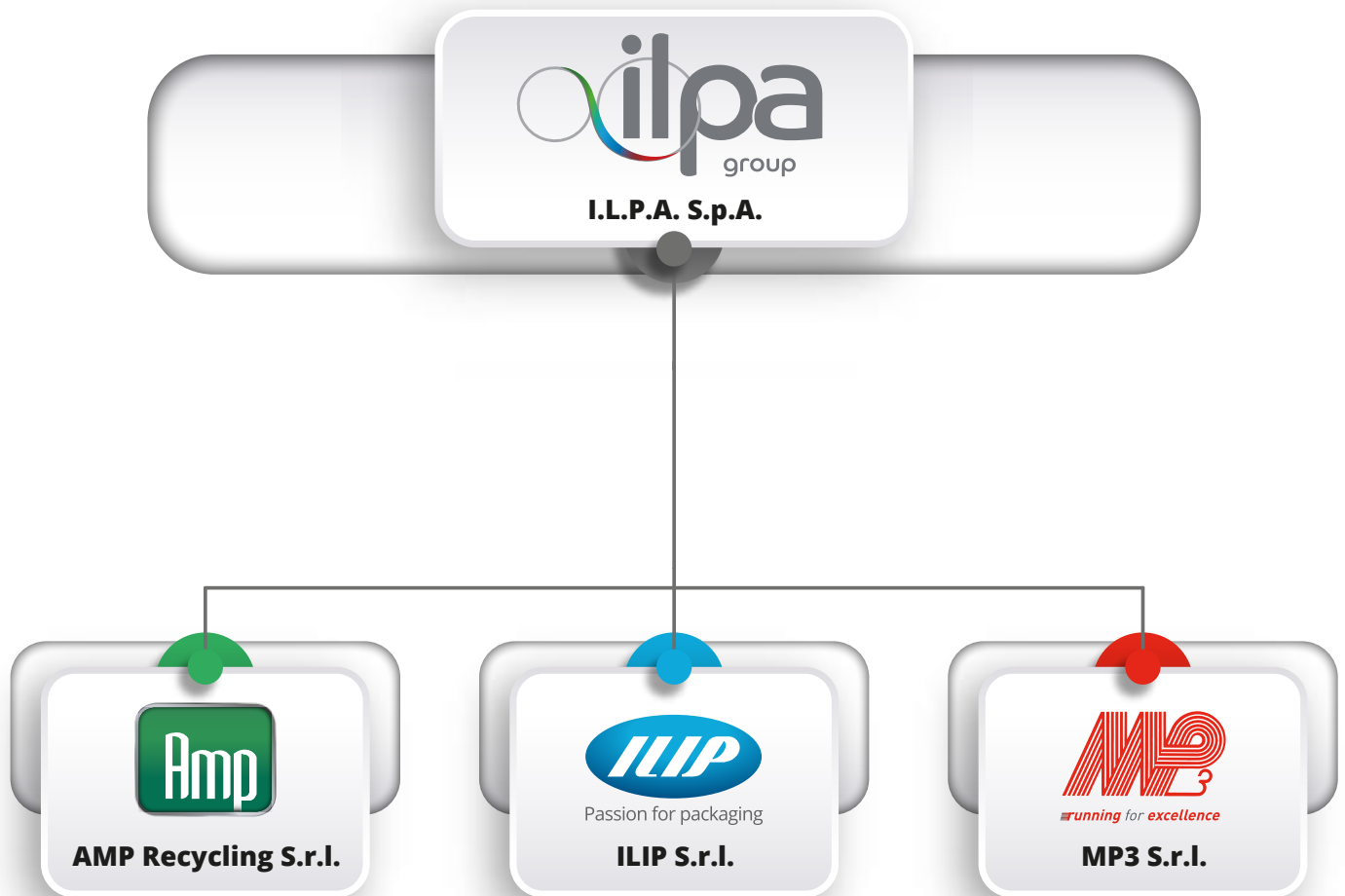
AMP Recycling

Presentazione aziendale

a business of  **ilpa**
group

I.L.P.A. Group

LA STRUTTURA



AREE DI BUSINESS:

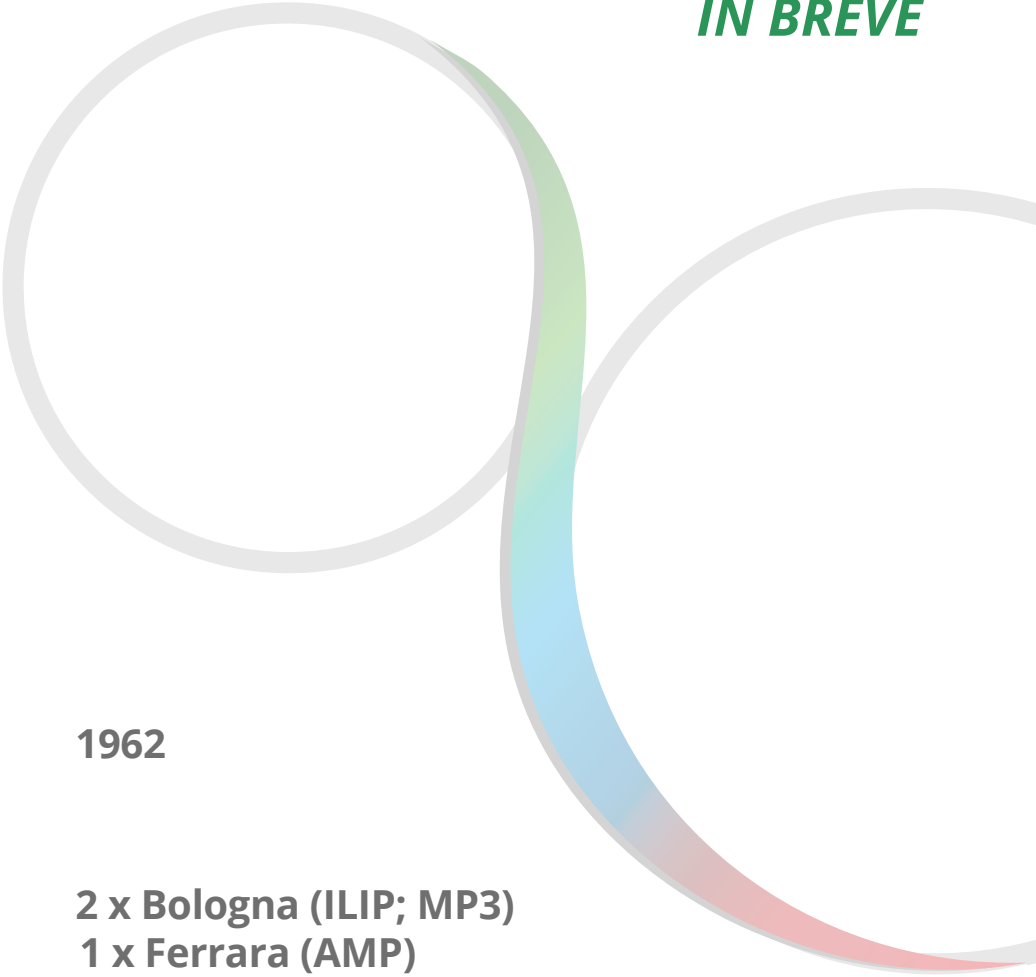
- Foodservice Packaging
- Fresh Produce Packaging
- Fresh Food Packaging
- Horticultural Packaging

AREE DI BUSINESS:

- Prodotti semilavorati
- Bobine termoformabili e per FF&S
- Lastre

I.L.P.A. Group

IN BREVE



Fondazione	1962
Impianti produttivi I.L.P.A. 3	2 x Bologna (ILIP; MP3) 1 x Ferrara (AMP)
Mercati serviti	Catene di supermercati, industria agroalimentare, società di foodservice, ristorazione collettiva, ortofloricoltura, industria automotive, idrosanitaria, beni durevoli, trasformatori di materie plastiche
Export	58 Paesi (5 CONTINENTI)
B2B Clienti	circa 4.000

AMP Recycling

AREA DI BUSINESS



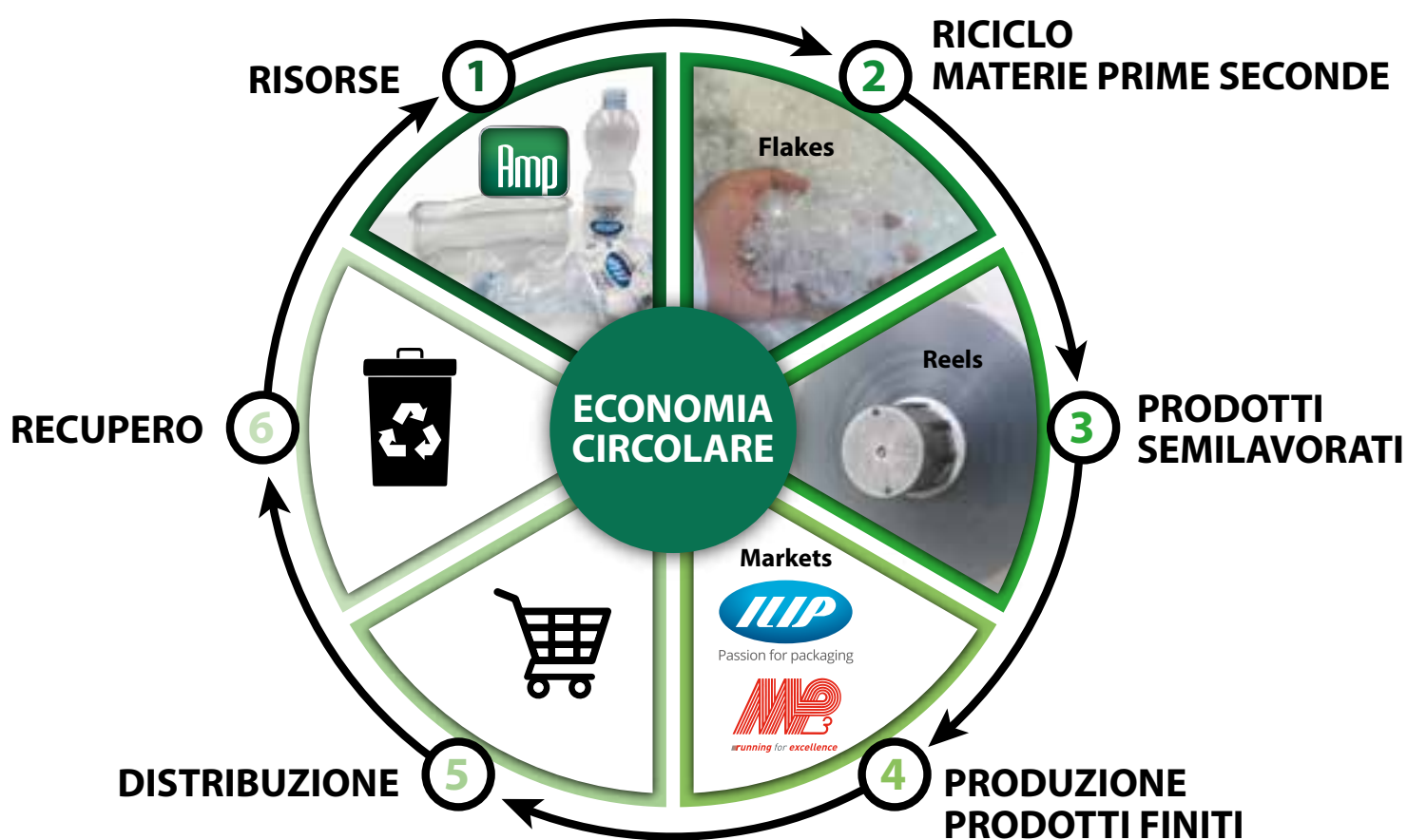
AMP S.r.l.

- Riciclo PET post consumo (PCR)
- Estrusione film in R- PET



Sviluppo sostenibile & ECONOMIA CIRCOLARE

I.L.P.A. Group e AMP all'avanguardia della sostenibilità e dell'economia circolare: il CICLO CHIUSO intra-gruppo



L'integrazione verticale dell'R-PET di ILPA:
un ciclo chiuso che apre all'ambiente.

Sviluppo sostenibile & *ECONOMIA CIRCOLARE*

RICICLO DEL PET

IL CICLO CHIUSO DELL'R-PET

Il Gruppo ILPA è un caso concreto di economia circolare, il primo Gruppo Europeo di Aziende ad avere integrato verticalmente il processo produttivo e la catena di fornitura dell'R-PET, dalle bottiglie post-consumo a nuove soluzioni di imballaggi per alimenti, o fibre tessili, o imballaggi non-alimentari, assicurando contemporaneamente l'origine e la tracciabilità del materiale

In AMP abbiamo una capacità di riciclo installata pari a circa 60.000 tonnellate all'anno di PET post-consumo, che è la quantità media di imballaggi per alimenti e bevande in

PET consumata e recuperata in Italia in un'area di circa 12 milioni di abitanti (per es. Emilia-Romagna, Veneto e Toscana). Otteniamo materia prima seconda evitando così l'utilizzo della stessa quantità di PET vergine.

AMP e il Gruppo I.L.P.A. contribuiscono concretamente e in modo virtuoso a risolvere il potenziale problema dei rifiuti di imballaggi in plastica e al raggiungimento degli obiettivi di riciclo in Italia ed Europa, lavorando così per migliorare l'ambiente delle comunità in cui operano.



AMP

CHI SIAMO

Il nuovo stabilimento di AMP Recycling di 22.000m² su una superficie totale di 43.000m², inaugurato nel 2006, ha consentito la razionalizzazione di tutte le attività produttive aziendali, integrando le linee di estrusione con un importante impianto di riciclo della plastica dedicato al recupero di bottiglie in PET post-consumo.

Nel 2012 I.L.P.A. S.p.A. assume il controllo della società.

Con questa acquisizione, ILPA divenne il primo Gruppo Europeo ad avere integrato verticalmente la catena di fornitura dell'R-PET, dalle bottiglie post-consumo a nuove soluzioni di imballaggi per alimenti o altri prodotti

finiti, assicurando direttamente l'origine e la tracciabilità del materiale.

Da allora sono stati investiti più di 20 milioni di Euro al fine di:

- Aumentare la capacità produttiva e di riciclo con l'installazione di un'altra linea di riciclo tecnologicamente all'avanguardia
- Aumentare l'efficienza complessiva dello stabilimento e la sua sostenibilità con un nuovo sistema di trattamento delle acque
- Produrre scaglia e bobine di R-PET food-grade grazie all'installazione di un sistema di decontaminazione che ha ricevuto parere scientifico positivo da parte di EFSA



AMP

COSA FACCIAMO

L'output totale delle due linee di riciclo di AMP è di 40-45.000 tonnellate all'anno. Ma nel settore del riciclo, la capacità produttiva è solo uno degli elementi fondamentali per diventare leader. Oltre a ciò, la qualità è l'altro elemento critico che può discriminare fra leaders e followers.

I sistemi produttivi moderni, all'avanguardia ed energeticamente efficienti installati in AMP, includono anche diversi set di rilevatori per bottiglie e scaglia, così come unità di selezione laser.

AMP è un polo di eccellenza del riciclo europeo, che converte rifiuti di bottiglie e vassoi in PET in materia prima secon-



da di alta qualità che fornisce alle società del Gruppo ILPA e a clienti europei selezionati.

Lo stabilimento di AMP è certificato EuCertPlast e EuCertPlast Food e le bal-

le di bottiglie e vassoi post-consumo vengono accuratamente approvvigionate solo da fornitori europei selezionati, per potere avere regolarità e uniformità nella qualità complessiva e nel colore, così come per potere garantire i più alti livelli di sicurezza per i clienti e i consumatori.



AMP

LE FASI PRODUTTIVE

SELEZIONE

- A** Separazione dei metalli ferrosi da quelli non-ferrosi
- B** Separazione aerea per il film
- C** Rimozione delle etichette
- D** Separazione balistica
- E** Rilevazione polimeri e colori (con selezione laser)
- F** Ri-selezione manuale



LAVAGGIO

G Macinatura

H Lavaggio a caldo

I Separazione per flottazione

J Essiccazione

K Miscelazione

L De-polverizzazione

M Vagliatura

N Rilevazione e selezione
metalli, polimeri, colori
della scaglia



AMP

LE FASI PRODUTTIVE

CONFEZIONAMENTO ESTRUSIONE

O Confezionamento scaglia

P Estrusione scaglia

O



P



AMP

IL VALORE AGGIUNTO

- ✓ Omologazione fornitori
- ✓ Controllo delle forniture
- ✓ Costanti controlli di qualità e test di laboratorio interni
- ✓ Controllo qualità del flusso in ingresso
- ✓ Controllo dei contaminanti
- ✓ Continuità e uniformità delle forniture
- ✓ Scaglia e granulo di R-PET di alta qualità
- ✓ Certificazione Recyclclass (General level 2, Module A1-Food Contact Pre-Processing (level 2), Module A2-Food contact decontamination (level 2)) codice RP557-AMP-01-26-CSI-MT
- ✓ Controllo sul processo di decontaminazione per contatto alimentare diretto: 100% R-PET food-grade approvato da EFSA



AMP I PRODOTTI

SCAGLIA POST-CONSUMO DA BOTTIGLIE R-PET

- Azzurrato Food Grade per contatto alimentare diretto
- Azzurrato*
- Misto clear/azzurrate*
- Clear*
- Floreale*
- Verde*
- Bianco*



SCAGLIA POST-CONSUMO DA VASSOI

- T2T R-PET®



GRANULO R-PET FOOD GRADE

- Granulo azzurrato per contatto alimentare diretto
- Granulo clear per contatto alimentare diretto



BOBINE

Con le nostre linee di estrusione all'avanguardia possiamo produrre bobine secondo le esigenze e le specifiche tecniche dei clienti e con diversi contenuti di scaglia post-consumo



* disponibile anche il grado per contatto alimentare adatto per la decontaminazione

AMP

APPLICAZIONI

- Scaglia e bobine R-PET food grade per imballaggi alimentari
- Bobine R-PET A-B-A per imballaggi alimentari
- Scaglia T2T R-PET da riciclo dei vassoi per estrusione di bobine A-B-A per imballaggi alimentari
- Scaglia e bobine R-PET per imballaggi non-alimentari
- Fibre tessili
- R-PET per reggette
- R-PET per compounding
- R-PET per isolamento



AMP

QUALITÀ E CERTIFICAZIONI

AMP garantisce i più alti e rigidi standard qualitativi in conformità alla legislazione dell'UE in materia e specificamente al Reg. (CE) N.1616 /2022. Inoltre detiene la certificazione **Recyclclass (General level 2, Module A1-Food Contact Pre-Processing (level 2), Module A2-Food contact decontamination (level 2)) codice RP557-AMP-01-26-CSI-MT**, basata sulla norma europea EN 15343:2007 che specifica le procedure necessarie per la tracciabilità delle plastiche riciclate, il cui obiettivo è il riconoscimento dei riciclatori che operano seguendo elevati standard e che implementano le migliori pratiche di riciclo e commercializzazione, anche al fine di consentire ai riciclatori di adempiere ai requisiti REACH e la conformità al contatto alimentare.

AMP è inoltre certificata secondo le norme **ISO 9001:2015 (Quality Management System Standard)**, **ISO 14001:2015 (Environmental Management System Standard)** e **ISO 22000:2018 (Food Safety Management Systems)** e detiene l'autorizzazione della Regione Emilia-Romagna (A.U.A.: Autorizzazione Unica Ambientale) per la lavorazione delle materie plastiche.

AMP ha anche ottenuto un numero di autorizzazione (**RAN: ITH-7V3-1A2**) dalla Commissione Europea per la valutazione della sicurezza del processo "ILPA", basato sulla tecnologia Starlinger Decon e può produrre scaglia e granulo in R-PET food grade per il contatto diretto con prodotti alimentari.



AMP Recycling

Grazie



a business of ilpa
group

AMP Recycling S.r.l.

Via Giovanni Finati, 11 - 44124 Ferrara (FE) - Italy

Tel: +39 0532 733411 - Fax: +39 0532 733444

www.ilpa-amp.it - E-mail: info@ilpa-amp.it