



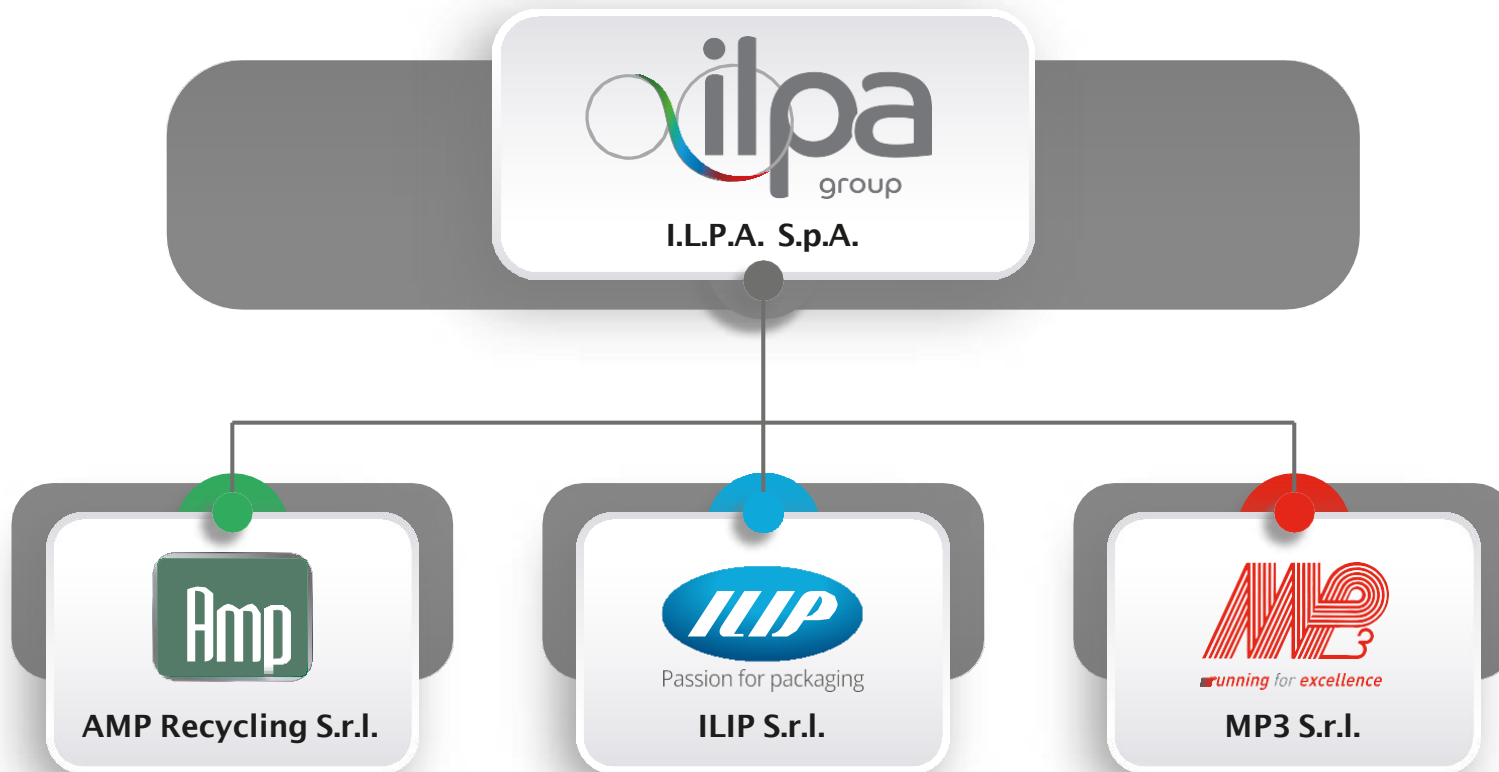
AMP Recycling

a business of



I.L.P.A. Group

LA STRUTTURA



I.L.P.A. Group

IN BREVE

Fondazione 1962
Dipendenti I.L.P.A. 2025 570
Fatturato I.L.P.A. 2025 220 m €

Impianti produttivi I.L.P.A. 3 (2xBologna, 1xFerrara)

Mercati serviti Catene di supermercati, industria agroalimentare, società di foodservice, ristorazione collettiva, ortofloricoltura, industria automotive, idrosanitaria, beni durevoli, trasformatori di materie plastiche

Export 58 Paesi (5 CONTINENTI)

B2B Clienti circa 4.000



AMP S.r.l.

AREE DI BUSINESS:

- Riciclo PET post consumo (PCR)
- Estrusione granulo in R- PET
- Estrusione film in R- PET



I.L.P.A. Group

IN BREVE



I.L.P.A. Group

IN BREVE



Passion for packaging

ILIP S.r.l.

AREE DI BUSINESS:

- Foodservice Packaging
- Fresh Produce Packaging
- Fresh Food Packaging
- Horticultural Packaging



I.L.P.A. Group

IN BREVE



running for excellence

MP3 S.r.l.

AREE DI BUSINESS:

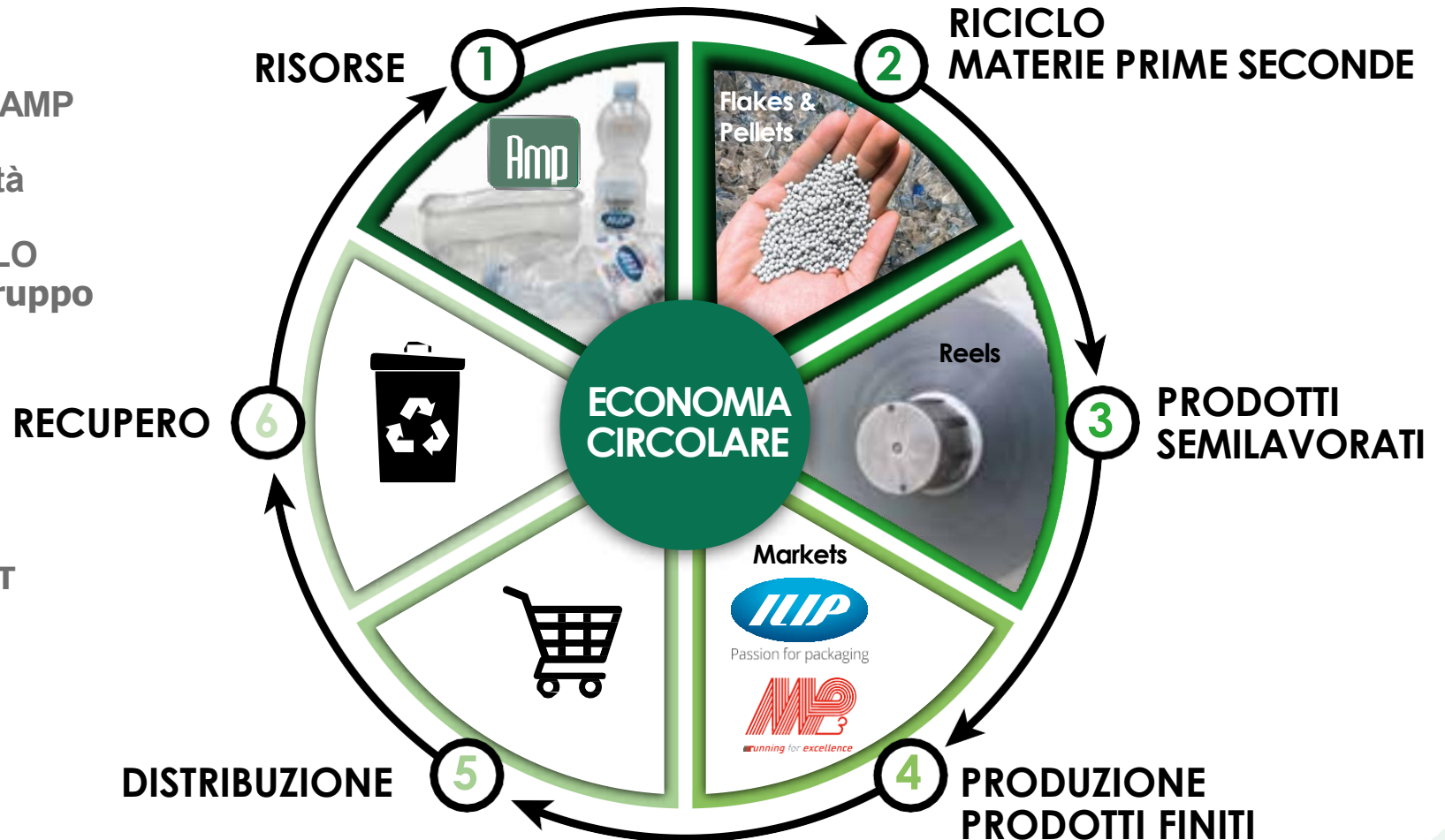
- Prodotti semilavorati
- Bobine termoformabili e per FF&S
- Lastre



Sviluppo sostenibile & ECONOMIA CIRCOLARE

I.L.P.A. Group e AMP
all'avanguardia
della sostenibilità
e dell'economia
circolare: il CICLO
CHIUSO intra-gruppo

L'integrazione
verticale dell'R-PET
di ILPA: un ciclo
chiuso che apre
all'ambiente.



Sviluppo sostenibile & ECONOMIA CIRCOLARE

RICICLO DEL PET

IL CICLO CHIUSO DELL'R-PET

Il Gruppo ILPA è un caso concreto di economia circolare, il primo Gruppo Europeo di Aziende ad avere integrato verticalmente il processo produttivo e la catena di fornitura dell'R-PET, dalle bottiglie post-consumo a nuove soluzioni di imballaggi per alimenti, o fibre tessili, o imballaggi non-alimentari, assicurando contemporaneamente l'origine e la tracciabilità del materiale

In AMP abbiamo una capacità di riciclo installata pari a circa 60.000 tonnellate all'anno di PET post-consumo, che è la quantità media di imballaggi per alimenti e bevande in PET consumata e recuperata in Italia in un'area di circa 12 milioni di abitanti (per es. Emilia-Romagna, Veneto e Toscana). Otteniamo materia prima seconda evitando così l'utilizzo della stessa quantità di PET vergine.

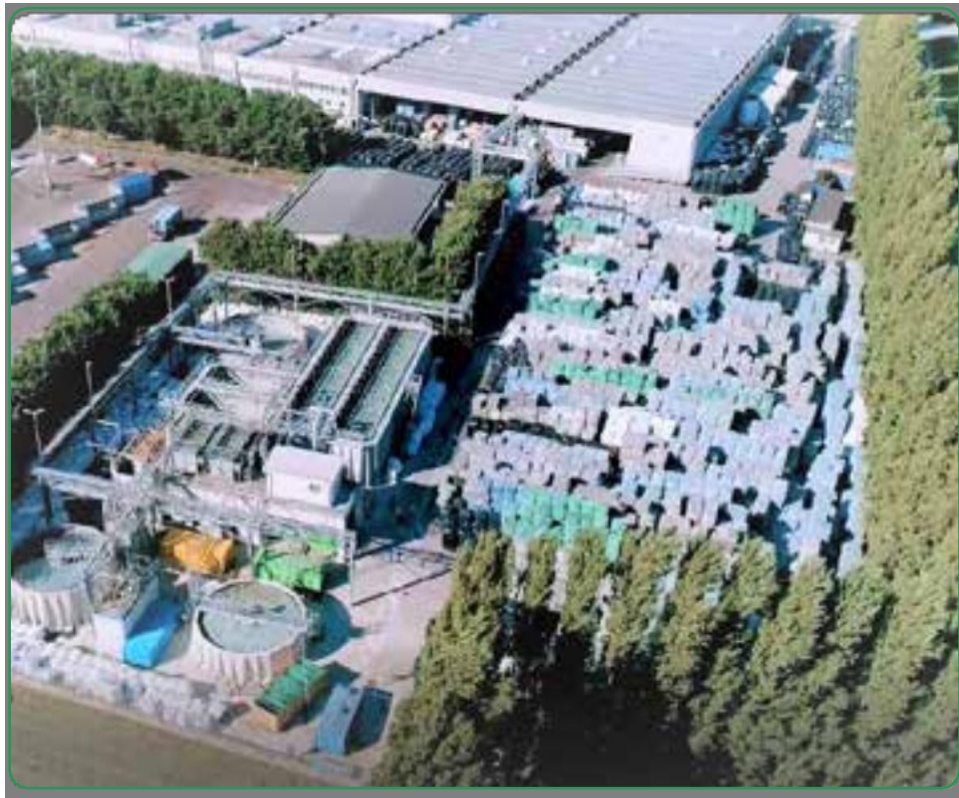


AMP e il Gruppo I.L.P.A. contribuiscono concretamente e in modo virtuoso a risolvere il potenziale problema dei rifiuti di imballaggi in plastica e al raggiungimento degli obiettivi di riciclo in Italia ed Europa, lavorando così per migliorare l'ambiente delle comunità in cui operano.

AMP

CHI SIAMO

Il nuovo stabilimento di AMP Recycling di 22.000m2 su una superficie totale di 43.000m2, inaugurato nel 2006, ha consentito la razionalizzazione di tutte le attività



produttive aziendali, integrando le linee di estrusione con un importante impianto di riciclo della plastica dedicato al recupero di bottiglie in PET post-consumo.

Nel 2012 I.L.P.A. S.p.A. assume il controllo della società.

Con questa acquisizione, ILPA divenne il primo Gruppo Europeo ad avere integrato verticalmente la catena di fornitura dell'R-PET, dalle bottiglie post-consumo a nuove soluzioni di imballaggi per alimenti o altri prodotti finiti, assicurando direttamente l'origine e la tracciabilità del materiale.

Da allora sono stati investiti più di 35 milioni di Euro al fine di:

- Aumentare la capacità produttiva e di riciclo con l'installazione di un'altra linea di riciclo tecnologicamente all'avanguardia
- Aumentare l'efficienza complessiva dello stabilimento e la sua sostenibilità con un nuovo sistema di trattamento delle acque
- Produrre scaglia e bobine di R-PET food-grade grazie all'installazione di un sistema di decontaminazione che ha ricevuto parere scientifico positivo da parte di EFSA
- Produrre granulo di R-PET food grade grazie all'installazione di un sistema di decontaminazione con tecnologia LSP per applicazioni bottle to bottle e tray to tray.

AMP

LE FASI PRODUTTIVE

SELEZIONE

- Separazione dei metalli ferrosi da quelli non-ferrosi
- Separazione aeraulica per il film
- Rimozione delle etichette
- Separazione balistica
- E** Rilevazione polimeri e colori (con selezione laser)
- F** Ri-selezione manuale



AMP

LE FASI PRODUTTIVE

LAVAGGIO

- Q Macinatura
- H Lavaggio a caldo**
- Separazione per flottazione
- Essiccazione
- ⊗ Miscelazione
- L De-polverizzazione
- @ Vagliatura**
- ⊗ Rilevazione e selezione metalli, polimeri, colori della scaglia



AMP

LE FASI PRODUTTIVE

CONFEZIONAMENTO ESTRUSIONE

g Confezionamento scaglia

P Estrusione scaglia



AMP

LE FASI PRODUTTIVE

RIGRANULAZIONE

- Q Dosaggio
- H Cristallizzazione
- Estrusione
- **Reattore**
- X Taglio in testa
- L **Vaglio a Caldo**
- @ De-Acetaldeidizzazione
- X Raffreddamento



AMP

IL VALORE AGGIUNTO

- ✓ Omologazione fornitori
- ✓ Controllo delle forniture
- ✓ Costanti controlli di qualità e test di laboratorio interni
- ✓ Controllo qualità del flusso in ingresso
- ✓ Controllo dei contaminanti
- ✓ Continuità e uniformità delle forniture
- ✓ Scaglia di R-PET di alta qualità
- ✓ Certificazioni Recyclclass Moduli General, A1, A2
- ✓ Controllo sul processo di decontaminazione per contatto alimentare diretto: 100% R-PET food-grade approvato da EFSA



AMP

FLAKES E PELLETS

SCAGLIA POST-CONSUMO DA BOTTIGLIE

- Azzurrato
- Misto clear/azzurro
- Clear
- Floreale
- Bianco

GRANULO R-PET FOOD GRADE

- Granulo azzurrato per contatto alimentare diretto
- Granulo clear per contatto alimentare diretto

GRANULO R-PET FIBER GRADE

- Granulo grado fibra

SCAGLIA E GRANULO POST-CONSUMO DA VASCHE

- FLAKES T2T R-PET®
- PELLETS T2T R-PET®

AZZURRATO



CLEAR



FLOREALE



T2T R-PET®



GRANULO T2T RPET



GRANULO AZZURRO



AMP

APPLICAZIONI

- Granulo R-PET Food Grade per Bottle To Bottle
- Granulo T2T R-PET food grade per imballaggi alimentari
- Scaglia e bobine R-PET food grade per imballaggi alimentari
- Bobine R-PET A-B-A per imballaggi alimentari
- Scaglia T2T R-PET da riciclo dei vassoi per estrusione di bobine A-B-A per imballaggi alimentari
- Scaglia e bobine R-PET per imballaggi non-alimentari
- Fibre tessili
- R-PET per reggette
- R-PET per compounding
- R-PET per isolamento



AMP

QUALITÀ E CERTIFICAZIONI

AMP garantisce i più alti e rigidi standard qualitativi in conformità alla legislazione dell'UE in materia e specificamente al Reg. (CE) N.1616 /2022. Inoltre, detiene la certificazione Recyclclass (General, Module A1-Food Contact Pre-Processing, Module A2-Food contact decontamination), basate sullo standard Europeo EN 15343:2007 che specifica le procedure necessarie per la tracciabilità delle plastiche riciclate, il cui obiettivo è il riconoscimento dei riciclatori che operano seguendo elevati standard e che implementano le migliori pratiche di riciclo e commercializzazione, anche al fine di consentire ai riciclatori di adempiere ai requisiti REACH e alla conformità al contatto alimentare

AMP è anche certificata secondo la ISO 9001:2015 (Quality Management System Standard), la ISO 14001:2015 (Environmental Management System standard), la ISO 22000:2018 (Food Safety Management Systems), e detiene l'autorizzazione della Regione Emilia-Romagna (A.U.A.: Autorizzazione Unica Ambientale) per la lavorazione delle materie plastiche.

AMP ha anche ottenuto un numero di autorizzazione dalla Commissione Europea per la valutazione della sicurezza del processo "ILPA", basato sulla tecnologia Starlinger e può produrre scaglia in R-PET FOOD-GRADE per il contatto diretto con prodotti alimentari. Inoltre, partire dal secondo semestre del 2025 AMP dispone dell'autorizzazione della Commissione Europea per l'impianto NGR LSP1, un impianto di decontaminazione e granulazione in grado di produrre fino a 3 Ton/h di granulo in R-PET FOOD-GRADE per il contatto diretto con prodotti alimentari.

RECYCLASS



ISO 140001



ISO 9001



ISO 22000



Grazie



a business of ilpa
group

AMP Recycling S.r.l.
Via Giovanni Finati, 11 - 44124 Ferrara (FE) - Italy
Tel: +39 0532 733411 - Fax: +39 0532 733444
www.ilpa-amp.it - E-mail: info@ilpa-amp.it